

HDV

**CENTRE D'USINAGE COMPACT
POUR PROFILÉS ACIER**

**COMPACT MACHINING CENTRE
FOR STEEL PROFILES**

**KOMPAKTES STAHLPROFIL-
BEARBEITUNGSZENTRUM**



Milling



Drilling



Marking



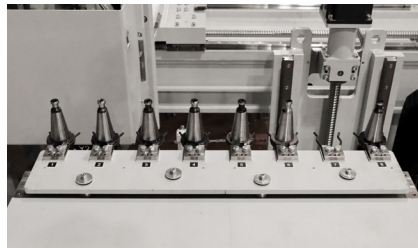
Scribing



Sawing



Shearing



**SPÉCIALEMENT CONÇUE POUR LE
PERÇAGE, FRAISAGE ET MARQUAGE
DES TUBES RECTANGULAIRES ET
PROFILÉS LÉGERS de 40 x 40 à
1000 x 450 mm.**

Course additionnelle en X de 200 mm
sur les 3 unités de perçage.

Vitesse de rotation jusqu'à 4000 tr/
min pour un perçage carbure hautes
performances.

Système exclusif de marquage par
rayage V-scoring, rapide, silencieux,
profond et au faible coût d'utilisation.

**ESPECIALLY DESIGNED FOR TUBE
AND PROFILES DRILLING, MILLING
AND MARKING from 40 x 40 up to
1000 x 450 mm.**

Additional axes in the carriage
direction for all 3 spindles. Stroke X =
200 mm.

High speed carbide drilling thanks to
spindle speed up to 4000 RPM.

Exclusive V-scoring system for quicker,
noiseless and deeper marking at
minimal running cost.

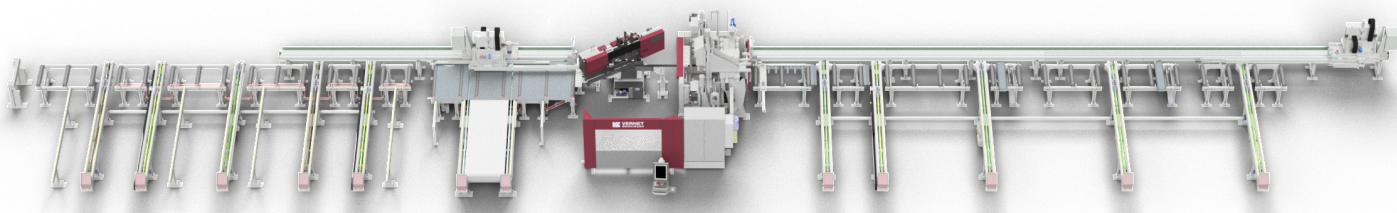
**BOHREN, FRÄSEN UND MARKIEREN
VON STAHLBAUPROFILE ab 40 x 40
bis 1000 x 450 mm.**

200 mm langen X-Achse für alle 3
Bohreinheiten.

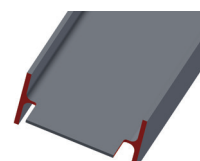
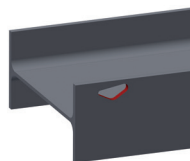
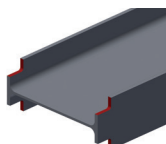
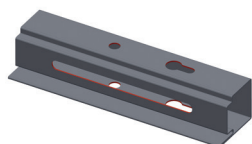
Hochgeschwindigkeits-
Hartmetallbohren dank
Spindeldrehzahl bis 4000 U/min.

Schnelle, lärmfreie, tiefe und
kosteneffiziente Beschriftung mit dem
Ritzmarkiersystem V-scoring.

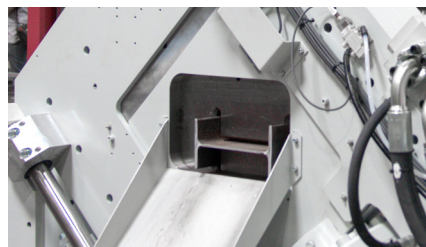
	HDV				
Capacité - Capacity - Nutzquerschnitt	1000 x 450 mm				
Type de profilés usinés - Materials to be processed - Zu bearbeitende Profile	H L T O P				
Longueur de profilé brut - Raw material length - Rohmateriallänge	Max 24 m				
Masse linéique maxi - Max linear load - Max Lineargewicht	500 kg/m				
Système d'aménage et de mesure - Feeding system - Zuführungssystem	Chariot CNC grande vitesse avec pince hydraulique CNC high speed carriage with hydraulic gripper NC-gesteuerter Hochgeschwindigkeits-Vorschubwagen mit Greifer				
3 broches avec course de 200mm sur l'axe X 3 spindles with 200 mm stroke in x-axis - 3 Spindel mit 200 mm langer X-Achse	✓				
Système de marquage par rayage V-scoring V-scoring fast scribing - V-scoring Ritzmarkieren	↓ → ← Option : ↖ ↓ ↗				
Changeur d'outils - Tool changer - Werkzeugwechsler	8 ↓ 6 → ← 6				
Puissance de broche - Drilling Power - Bohrleistung	11 kW				
Vitesse de rotation (Tr/min) - Rotation speed (RPM) - Spindeldrehzahl (U/min)	160-4000				
Diamètre de perçage - Drilling diameter - Bohrdurchmesser	Max. 40 mm				
Logiciel PRONC3 avec affichage 3D des pièces PRONC3 user-friendly software with 3D part display PRONC3 benutzerfreundliche Software mit 3D Teilansicht	✓				
Scie à coupe d'angle BEHRINGER - BEHRINGER mitre sawing machine - BEHRINGER Gehrungsbandsägen	Option <table><tr><td>HBE 320-523G 520x320 mm</td><td>HBE 420-723G 700x420 mm</td><td>HBE 520-926G 900x450 mm</td><td>HBE 520-1026G 1000x450 mm</td></tr></table>	HBE 320-523G 520x320 mm	HBE 420-723G 700x420 mm	HBE 520-926G 900x450 mm	HBE 520-1026G 1000x450 mm
HBE 320-523G 520x320 mm	HBE 420-723G 700x420 mm	HBE 520-926G 900x450 mm	HBE 520-1026G 1000x450 mm		



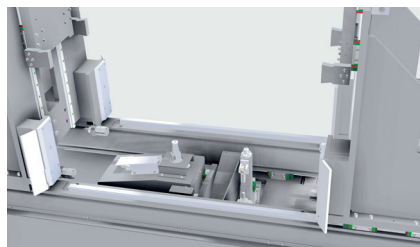
EXEMPLES D'USINAGES / MACHINING SAMPLES / BEARBEITUNGSBEISPIELE



ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS / ADDITIONAL EQUIPMENT / ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR



Cisaille haute vitesse pour profilés
High speed shearing unit for profiles
Hochgeschwindigkeitsschere für Profile



Unité de marquage - fraisage 4^{ème} axe
Milling and marking unit on 4th-face
4-seitiges Fräsen und Markierenheit



Scie à ruban Behringer hautes performances
Behringer high performances band saw
Behringer Hochleistungsbandsäge

ZAE CAPNORD - BP 37423
13, RUE DE LA BROT
F-21074 DIJON CEDEX
PHONE : +33 380 73 21 63
CONTACT.US@VERNET.BEHRINGER.NET



MEMBRE DU GROUPE
BEHRINGER

Steely yours
www.vernet-behringer.com