

**BEHRINGER**

## Kreissägemaschinen und -anlagen für alle Anforderungen

Kompetenz in Kreissägetechnik

**EISELE**



## Die „Klassiker“ für jede Werkstatt

### VMS – Das Original

Manuell + Halbautomat.  
Weltweit mehr als 250.000 verkaufte Maschinen sind die Basis für die VMS-Baureihe. Unentbehrlich in jeder Werkstatt im Metall- und Stahlbau sowie in die Instandhaltung.

- Einfache Bedienung
- Für alle Stahlsorten
- Materialspannung und Sägevorschub manuell, pneumatisch (PV) oder hydraulisch (VMS 400 H)
- Komfortable Gehrungseinrichtung mit Festanschlägen

- Großzügig dimensioniertes Getriebe mit Eisele Rotationsausgleich für hohe Sägeblattstandzeit
- Schweres Maschinenuntergestell für vibrationsarmen Sägeablauf
- Integrierte Kühlmittleinrichtung und Späneschublade

**EISELE** VMS 350



**EISELE** VMS 400 H



### VMS 400 H Hydraulischer Halbautomat

- Hydraulische Schnellspanneinrichtungen mit Spanndruckregulierung. Damit werden noch bessere Schnittleistungen und höhere Sägeblattstandzeiten erreicht.
- Stufenlos einstellbarer hydraulischer Sägeblattvorschub
- Komfortable Hubeinstellung des Sägeaggregats
- Einfacher Sägeblattwechsel
- Hohe Produktivität bei geringstem Platzbedarf (weniger als 1 m<sup>2</sup>)

### Optional

- Zusatzaufbaugetriebe mit 4 Geschwindigkeiten, auch für schwer zerspanbare Materialien geeignet
- Micro-Sprühsystem

**EISELE** VMS 350 PV



### Die Halbautomaten für Einzelschnitte und kleine Serien.

Diese Maschinen bieten mit ihrem automatischen Sägevorschub und ihrer Schnellspannvorrichtung (optional mit Spanndruckregulierung) einen hohen Bedienkomfort sowie eine ermüdungsarme Arbeitsweise.

Ein schneller Sägeblattwechsel ist durch die große Sicherheitshaube problemlos möglich, der Sägevorschub ist stufenlos hydro-pneumatisch einstellbar.



**EISELE** ELA-P

### Elektronisches Längenmesssystem mit Nachschubzange

Das elektronische Längenmesssystem ELA-P ist mit einer automatischen Nachschubzange ausgestattet. Mit diesem System ist es möglich, neben einfachen Messvorgängen auch einen Ein-Stangen-Automatikzyklus zu fahren.

# Messsysteme für unsere manuellen und halbautomatischen VMS und PSU Maschinen

Erhöhen Sie die Produktivität Ihrer Vertikalkreissäge! BEHRINGER EISELE bietet hierfür ein vielseitiges Programm für die Längenmessung, von manuellen Längenanschlagen bis hin zu elektronischen Messeinrichtungen mit digitaler Maßvorwahl.



**Manuelle Messeinrichtung**  
Manuelle Messeinrichtung zum einfachen Positionieren des Materials. Ideal zur Ergänzung von manuellen und kleinen halbautomatischen VMS. Wahlweise als analoge Ausführung oder mit digitaler Anzeige der Messlänge. Armrückzug mit Aufschlagdämpfung manuell, optional pneumatisch.



**Elektronisches Längenmesssystem MHK**  
Für die Baureihen VMS und PSU Baureihe geeignet, zeichnet sich das Längenmesssystem MHK durch einfache Bedienung und Präzision aus. Die Längenpositionierung erfolgt über Handrad, die Anzeige der Messlänge digital. Einmal in Position wird der Messanschlag pneumatisch geklemmt, um ein Verschieben der Messlänge zu verhindern. Armrückzug mit Aufschlagdämpfung über Pneumatik-zylinder.



**Elektronischer Längenanschlag ELA**  
Für die Baureihen VMS und PSU geeignet. Die Positionierung erfolgt vollautomatisch über Elektromotor. Die Messlänge wird hierzu einfach über die Steuerung eingegeben. Armrückzug mit Aufschlagdämpfung über Pneumatikzylinder.



**Elektronisches Längenmesssystem mit Nachschubzange ELA-P**  
Der ELA-P ist die Kombination aus dem elektronischen Längenanschlag ELA mit einer zusätzlichen Materialzange. Damit kann der ELA-P wahlweise als Längenmess-einrichtung oder als vollwertiger Nachschubgreifer eingesetzt werden. Die Positionierung erfolgt über Elektromotor. Die Messlänge bzw. Abschnittlänge und Stückzahl werden hierzu an der Steuerung programmiert.

## VMS-Automat

Die einfachste Bedienung und robuste Ausführung für präzise Schnitte machen diesen Sägeautomaten unentbehrlich für Serienschritte mit kleinen und mittleren Losgrößen.

- Nachschub mit Flachführung und Kugelrollspindel für höchste Präzision beim Positionieren
- Großzügig dimensionierte Verkleidung erfüllt höchste Sicherheitsanforderungen
- Einfachste Bedienung im Automatik- und im manuellen Betrieb
- Kombinierbar mit unterschiedlichen Rollenbahnen
- Kann nahezu alle Stähle sägen durch serienmäßiges Zusatzaufbaugetriebe mit 4 Schnittgeschwindigkeiten
- Sowohl Kühlmitteleinrichtung als auch Minimalmengen-Sprühsystem serienmäßig



EISELE VMS 370 A

## Technische Daten VMS

Modell	VMS 350	VMS 350 PV	VMS 370	VMS 370 PV	VMS 400 H	VMS 370 A	VMS 400 A
<b>Sägeblattvorschub</b>	manuell	hydro-pneumatisch	manuell	hydro-pneumatisch	hydraulisch	pneumatisch	hydraulisch
<b>Spanneinrichtung</b>	manuell	pneumatisch	manuell	pneumatisch	hydraulisch	pneumatisch	hydraulisch
<b>Schnittbereich</b>							
<b>Flach 90°</b> [mm]	170 x 100	170 x 100	200 x 100	200 x 100	200 x 120	200 x 100	200 x 120
<b>Flach 45°</b> [mm]	120 x 100	120 x 100	140 x 100	140 x 100	140 x 120	140 x 100	140 x 120
<b>Flach 30°</b> [mm]	85 x 100 <sup>1)</sup>	85 x 100 <sup>1)</sup>	100 x 100 <sup>1)</sup>	100 x 100 <sup>1)</sup>	100 x 100 <sup>1)</sup>	100 x 100 <sup>1)</sup>	100 x 100 <sup>1)</sup>
<b>Quadrat 90°</b> [mm]	100	100	120 <sup>2)</sup>	120 <sup>2)</sup>	120	120	120
<b>Quadrat 45°</b> [mm]	95	95	100	100	120	100	120
<b>Quadrat 30°</b> [mm]	85 <sup>1)</sup>	85 <sup>1)</sup>	90 <sup>1)</sup>	90 <sup>1)</sup>	100 <sup>1)</sup>	90 <sup>1)</sup>	100 <sup>1)</sup>
<b>Rund 90°</b> [mm]	120	120	130	130	140	130	140
<b>Rund 45°</b> [mm]	120	120	130	130	140	130	140
<b>Rund 30°</b> [mm]	100 <sup>1)</sup>	100 <sup>1)</sup>	105 <sup>1)</sup>	105 <sup>1)</sup>	110 <sup>1)</sup>	105 <sup>1)</sup>	110 <sup>1)</sup>
<b>Sägeblattdurchmesser</b> [mm]	350	350	370	370	400	370	400
<b>Antriebsleistung</b> [kW]	1,4 / 1,9	1,4 / 1,9	2,0 / 2,6	2,0 / 2,6	2,0 / 2,6	2,0 / 2,6	2,0 / 2,6
<b>Drehzahlen</b> [min <sup>-1</sup> ]	17 / 34 - 34 / 68	17 / 34 - 34 / 68	17 / 34 - 34 / 68	17 / 34 - 34 / 68	17 / 34 - 34 / 68	8 / 16 / 32 / 64	8 / 16 / 32 / 64
<b>Drehzahlen optional</b> [min <sup>-1</sup> ]	10 / 20 / 40 / 80	10 / 20 / 40 / 80	8 / 16 / 32 / 64	8 / 16 / 32 / 64	8 / 16 / 32 / 64		
<b>Gewicht ca.</b> [kg]	360	330	460	490	620	600	740

<sup>1)</sup> Nur rechts

<sup>2)</sup> Bei Verwendung von Zusatzbacke

# Unterflur-Kreissägen PSU

## Präzise Schnitte und schnelles Rüsten

### PSU 450 H

Universal-Gehrungs-Kreissägemaschine

- Hohe Schnittleistung und hohe Sägeblattstandzeit durch:
  - Robusten und stabilen Maschinenunterbau für schwingungs-gedämpften und geräuscharmen Sägeablauf
  - Schneckengetriebe mit dem von Eisele entwickelten Rotationsausgleich
- Komfortable Gehrungseinstellung mit Festanschlägen bei 45° und 90°
- Hydraulische Spanneinrichtung
- Für dünnwandige Profile Spanndruckreduzierung serienmäßig
- Stufenlos einstellbarer Sägeblattvorschub über Stromregelventil
- Kombinierbar mit verschiedenen Rollenbahnen und Längenmesssystemen
- Minimalmengen-Sprühsystem



EISELE PSU 450 H

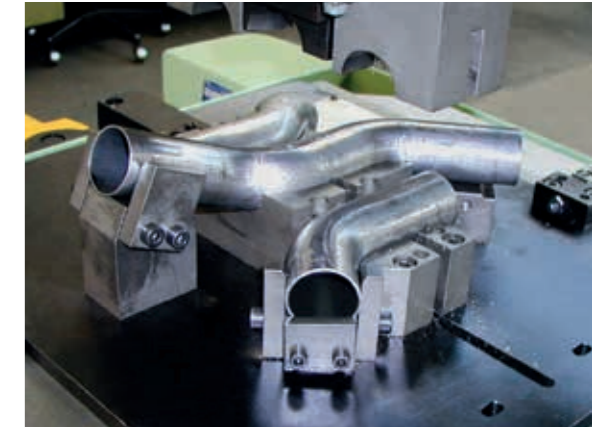
### PSU 450 GS

Produktions-Kreissägemaschine, speziell für das Sägen von gebogenen Rohren.

- Individuelle Spannkonzepete über genormte Aufnahmen
- Frei einstellbarer Sägeein- und -austrittspunkt
- Extrem robuste Spannbrücke zur zuverlässigen Werkstückspannung
- Langhubzylinder mit 160 mm Spannhub
- Variable Spanndruckregulierung
- Micro-Sprüheinrichtung
- Zweihandsteuerung
- Stückzähler



EISELE PSU 450 GS



## Technische Daten PSU

Modell			PSU 450 H	PSU 450 GS	BTS 460 NC
<b>Schnittbereich</b>					
Flach	90°	[mm]	240 x 70 / 390 x 30 <sup>1)</sup>		
Flach	45°	[mm]	170 x 70 / 280 x 30 <sup>1)</sup>		
Flach	30°	[mm]	120 x 70 / 190 x 30 <sup>1)</sup>		
Quadrat	90°	[mm]	140		
Quadrat	45°	[mm]	125		
Quadrat	30°	[mm]	100		
Rund	90°	[mm]	150	150 <sup>2)</sup>	165 <sup>2)</sup>
Rund	45°	[mm]	145		
Rund	30°	[mm]	120		
Sägeblattdurchmesser		[mm]	450	450	350 - 460
Antriebsleistung		[kW]	3,0 / 3,6	3,0 / 3,6	11
Drehzahlen		[min <sup>-1</sup> ]	6 / 12 / 24 / 48	6 / 12 / 24 / 48	10 - 280
Drehzahlen optional		[min <sup>-1</sup> ]	12 / 24 / 48 / 96	12 / 24 / 48 / 96	
Gewicht ca.		[kg]	1.350	1.200	2.500

<sup>1)</sup> Mit verstellbarem Materialqueranschlag

<sup>2)</sup> Sägeblatthöhe ab Materialtisch; Schneidbereich abhängig von Kundenvorrichtung und Materialposition

EISELE BTS 460 NC



## Sonderanwendung: Sägen gebogener Rohre

- Speziell ausgelegt zum Sägen gebogener Rohre wie Schalldämpfer, Hydroforming oder Auspuffrohre
- Plan ausgeführter Materialtisch ermöglicht die Aufnahme individueller Vorrichtungen
- Einstellbarer Sägeein- und Austrittspunkt ermöglicht kurze Rüstzeiten beim Wechsel der Vorrichtung

### BTS 460 NC

- Servo-motorische Achsen
- HCS-Sägeaggregat ermöglicht Einsatz von Hartmetall-Sägeblättern
- Identifikation der Vorrichtung über RFID möglich

## Vollautomatische Unterflursägen PSU

### Höchster Anlagendurchsatz für Industrie und Stahlhandel

#### PSU 450 A

Das flexible PC-gesteuerte Hochleistungs-Kreissägezentrum für die äußerst wirtschaftliche Produktion von kleinen und großen Stückzahlen.

- Servo-motorische Achsen für exakte Material-Längen-Positionierung, Gehrungswinkeleinstellung und Entsorgungszange (Option)
- Mit der Entsorgungseinrichtung wird das zu sägende Teil gespannt und nach vollendetem Schnitt aus dem Maschinenbereich axial auf frei programmierbare Positionen abgezogen und abgelegt
- Leistungsstarke, lastunabhängige Positionierantriebe zur Verkürzung der Taktzeiten

#### Mögliche Schnittfolgen

90° Schnitte mit gleicher Länge



90° Schnitte mit unterschiedlichen Längen



Zwickelsägen



Alternierendes Sägen



Unterschiedliche Gehrungen und Längen



Spitzensägen



Staboptimierung



#### Optional mit Servo-Entsorgungszange

- Entsorgungseinrichtung mit servo-motorisch angetriebener Achse
- Sortierung der Abschnitte auf frei programmierbare Positionen
- Zugängenbetrieb zur Materialpositionierung, dadurch Mehrfachschnitte, auch Gehrungen am Materialende
- Kurzes Reststück durch Positionierung mit der Entsorgungszange
- Zwickelschieber
- Für den universellen Einsatz können Flach-, Bundlade oder Stangenlademagazine jederzeit wahlweise zur Beladung eingesetzt werden. Für die Entsorgung und Sortierung stehen abkippbare Rollenbahnen,

Entsorgungsbänder und Scharnierband-Kettenförderer mit Sortiereinrichtung zur Verfügung.



EISELE PSU 450 A

#### Technische Daten PSU

Modell		PSU 450 M	PSU 450 A	
Sägeblattvorschub		hydraulisch	hydraulisch	
Spanneinrichtung		hydraulisch	hydraulisch	
<b>Schnittbereich</b>				
Flach	90°	[mm]	240 x 70	240 x 70
Flach	45°	[mm]	180 x 50	170 x 50
Flach	30°	[mm]	130 x 30	130 x 30
Quadrat	90°	[mm]	10 - 140	10 - 140
Quadrat	45°	[mm]	10 - 125	10 - 125
Quadrat	30°	[mm]	10 - 100	10 - 100
Rund	90°	[mm]	10 - 150	10 - 150
Rund	45°	[mm]	10 - 145	10 - 145
Rund	30°	[mm]	10 - 112	10 - 112
Sägeblattdurchmesser	[mm]	450	450	
Antriebsleistung	[kW]	3,0/3,6	7,1	
Drehzahlen	[min <sup>-1</sup> ]	6 / 12 / 24 / 48	1 - 70	
Drehzahlen optional	[min <sup>-1</sup> ]	12 / 24 / 48 / 96		
Nachschublänge Einfachhub	[mm]	1.500	1.500	
Nachschubgeschwindigkeit	[mm/s]	667	667	
Gewicht ca.	[kg]	2.300	3.150	

EISELE PSU 450 M



**PSU 450M Einstangenautomat:** Die Maschinenbasis mit robustem und stabilem Unterbau sorgt für einen schwingungsgedämpften und geräuscharmen Sägeablauf. Damit erreichen Sie hervorragende Schnittleistungen sowie hohe Sägeblattstandzeiten.

## Massenschnitt-Profis VA-L

Aggressiv und präzise.

### Höchste Ausbringung

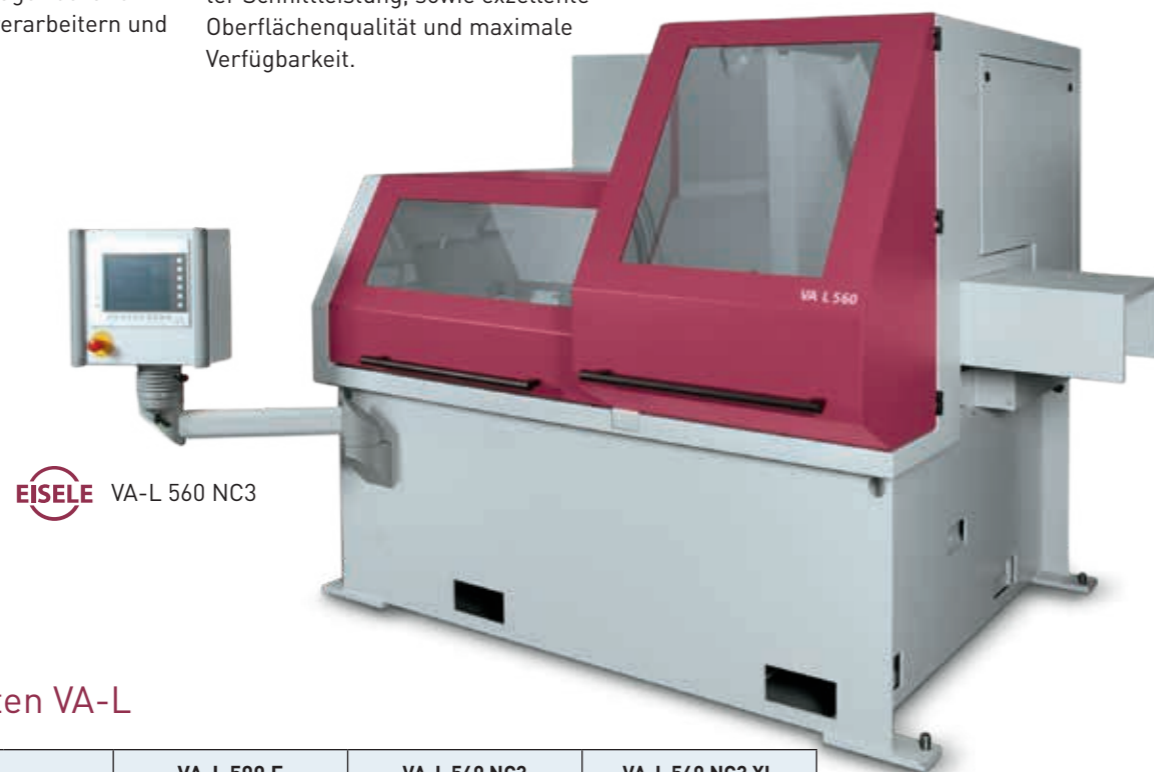
Speziell für Aluminium und alle NE-Metalle konzipiert, definieren die Geradschnitt-Vollautomaten VA-L mit Abstand den Maßstab beim Massenschnitt von Vollmaterial, Rohren und Profilen mit anspruchsvoller Querschnittsgeometrie.

Durch ihre konstant hohe Ausbringung sind sie die Leistungsträger bei allen namhaften Aluminiumverarbeitern und -produzenten weltweit.

Hauptmerkmale der Baureihe sind die robuste Konstruktion mit modernster Antriebstechnik für Vorschubachse, Hauptantrieb und die äußerst steife Sägespindellagerung mit höchster Präzision.

Das Resultat: Ein optimaler vibrationsarmer Schneidprozess mit höchster Schnittleistung, sowie exzellente Oberflächenqualität und maximale Verfügbarkeit.

Die servo-motorisch angetriebene Nachschubeinheit dient für gleichbleibend hochpräzise Teillängen und schnelle Positionierung des Materials. Die Maschine hat standardmäßig die gesteuerte Nullkante zur Schonung der Materialoberfläche sowie die Schnittspalterweiterung für hohe Sägeblattstandzeiten.



### Technische Daten VA-L

Modell	VA-L 500 E	VA-L 560 NC3	VA-L 560 NC3 XL
<b>Sägeblattvorschub</b>	servomotorisch	servomotorisch	servomotorisch
<b>Spanneinrichtung</b>	pneumatisch	servomotorisch	servomotorisch
<b>Schnittbereich</b>			
<b>Flach 90°</b> [mm]	10 x 10 - 235 x 135	10 x 10 - 290 x 165	10 x 10 - 325 x 180
<b>Quadrat 90°</b> [mm]	10 - 155	10 - 165	10 - 200
<b>Rund 90°</b> [mm]	10 - 175	10 - 200	10 - 240
<b>Sägeblattdurchmesser</b> [mm]	500	560	620
<b>Antriebsleistung</b> [kW]	18	26	26
<b>Drehzahlen</b> [min <sup>-1</sup> ]	800 - 3.400	800 - 3.400	800 - 3.400
<b>Nachschublänge Einfachschub</b> [mm]	1.000	1.000	1.000
<b>Nachschubgeschwindigkeit</b> [mm/s]	1.000	2.000	2.000
<b>Gewicht ca.</b> [kg]	2.200	2.400	2.400

## Massenschnitt-Profis HCS

HCS 90 E /150 E  
100 MF /130 MF  
160 MF /190 MF

Die Stahl-Hochleistungskreissäge-Vollautomaten HCS bieten für unterschiedlichste Leistungsanforderungen ein flexibles Lösungsspektrum – vom Einstiegsmodell bis zur komplexen Anlage mit Multifluid-Paket. Allesamt sind sie Spezialisten für höchste Schnittleistungen und Premiumqualität, die sich im Mehrschichtbetrieb schnell amortisieren. Und die Ihre Wirtschaftlichkeit beim Sägen von Vollmaterialien und dickwandigen Profilen um ein Mehrfaches steigern. Basis der extremen Leistungsfähigkeit ist die einzigartige Konstruktion mit perfekt aufeinander abgestimmten Komponenten, deren optimale Zugänglichkeit Nebenzeiten erheblich verkürzt.

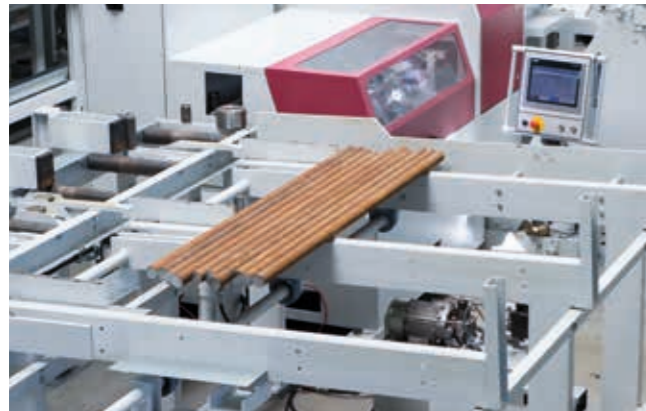


### Technische Daten HCS

Modell	HCS 90 E	HCS 150 E	HCS 100 MF	HCS 130 MF	HCS 160 MF	HCS 190 MF
<b>Sägeblattvorschub</b>	servomotorisch	servomotorisch	servomotorisch	servomotorisch	servomotorisch	servomotorisch
<b>Sägemotor</b>	frequenzgeregelt	frequenzgeregelt	servomotorisch	servomotorisch	servomotorisch	servomotorisch
<b>Spanneinrichtung</b>	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
<b>Schnittbereich</b>						
<b>Quadrat 90°</b> [mm]	10 - 75	10 - 130	20 - 90	20 - 110	20 - 140	40 - 165
<b>Rund 90°</b> [mm]	10 - 90	10 - 152,4	20 - 105	20 - 130	20 - 160	40 - 190
<b>Sägeblattdurchmesser</b> [mm]	250 / 285 / 315	360 / 420 / 460	285 / 315 / 360	315 / 360 / 420	360 / 420 / 460 / 480	360 / 420 / 460 / 480 / 560
<b>Antriebsleistung</b> [kW]	8	15	22,5	22,5	22,5	28
<b>Drehzahlen</b> [min <sup>-1</sup> ]	20 - 250	20 - 250	20 - 250	20 - 250	20 - 250	20 - 220
<b>Nachschublänge Einfachhub</b> [mm]	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
<b>Nachschubgeschwindigkeit</b> [mm/s]	1.250	1.250	1.730	1.730	1.730	1.730
<b>Gewicht ca.</b> [kg]	3.200	3.200	3.900	3.900	4.400	4.700

# Lademagazine

Die Forderung nach immer kürzeren Taktzeiten stellt hohe Anforderungen an das Materialhandling. BEHRINGER EISELE löst sie – mit System.



## Stangenlademagazin SM

- Automatisches Beschicken von Rundmaterial
- Robust, nahezu wartungsfrei
- Schnelle und einfache Beladung
- Optional: hydraulische Barriere



## Bundlademagazin BM

- Große Ladekapazität
- Einfache Handhabung
- Automatische Vereinzelung von Bunden
- Geeignet für Rundmaterialien



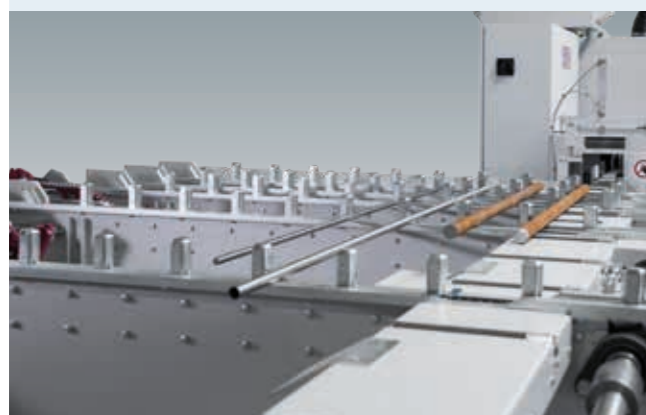
## Universal-Stangenlademagazin USM

- Automatisches Beschicken von Rundmaterial
- Laden von Rechteckprofilen möglich (optional)
- Robust, nahezu wartungsfrei
- Schnelle und einfache Beladung



## Gurtbundlademagazin GUSM

- Große Ladekapazität
- Einfache Handhabung
- Automatische Vereinzelung von Bunden
- Geeignet für Rundmaterialien



## Flachmagazin FM

- Geeignet für nahezu alle Profilformen
- Variables Beladesystem für wechselnde Ausgangsmaterialien
- Zufuhrseitiges Handling von Reststücken möglich – Flachmagazin mit aktiver Rücklagerung (optional)
- Optional: aktives Vorlager



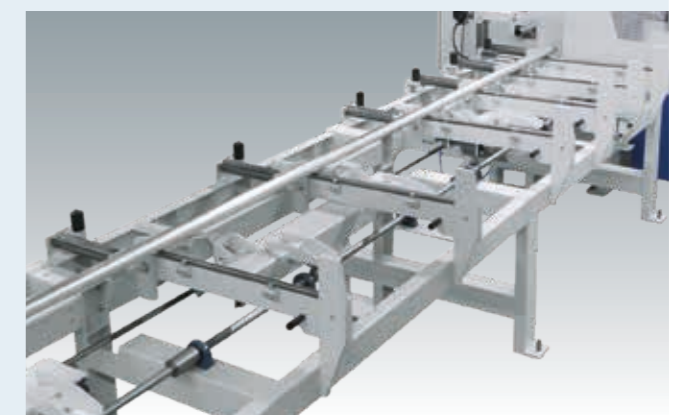
## V-Lademagazin VM

- Geeignet für Rund- und Vierkantmaterialien
- Automatische Vereinzelung von Bunden
- Robuste Ausführung
- Große Ladekapazität



## Kettenlademagazin KLM für VA-L

- Große Ladekapazität
- Einfache Handhabung
- Automatische Zuführung von unterschiedlichsten Profilformen
- Optimales Handling von Materialien mit empfindlicher Oberfläche



## Stangenlademagazin SM 90 für HCS 90 E

- Automatisches Beschicken von Rundmaterial bis 90 mm
- Schnelle und einfache Beladung

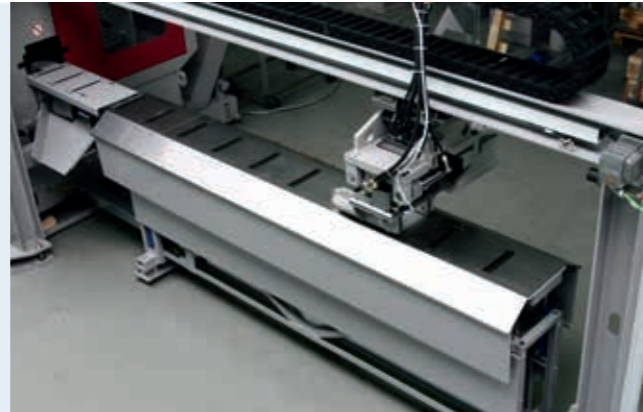
## Entsorgungseinrichtungen

Wer Sägen sagt, muss auch ans Entsorgen denken.  
Ob reines Entfernen oder Transport zu nachgelagerten Bearbeitungen – wir handhaben und steuern Ihre Teile, wohin Sie wollen.



### Entsorgungszange HCS

- Prozesssicheres Entfernen der Abschnitte aus dem Schnittbereich
- Übergabe auf Rollenbahn oder Gliederbandförderer
- Pneumatisch (E) oder servomotorisch (MF) angetrieben



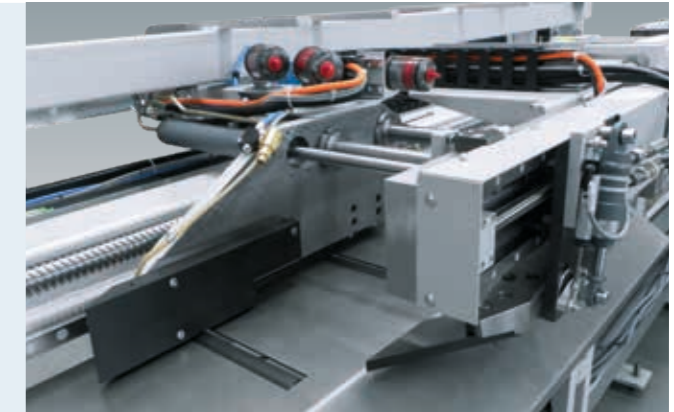
### Entsorgungsportal mit Kipprollenbahn HCS

- Prozesssicheres Entfernen der Abschnitte aus dem Schnittbereich
- Flexible Ablage der Abschnitte auf definierten Positionen durch Servomotor
- Beidseitige Entsorgung der Abschnitte in Behälter möglich



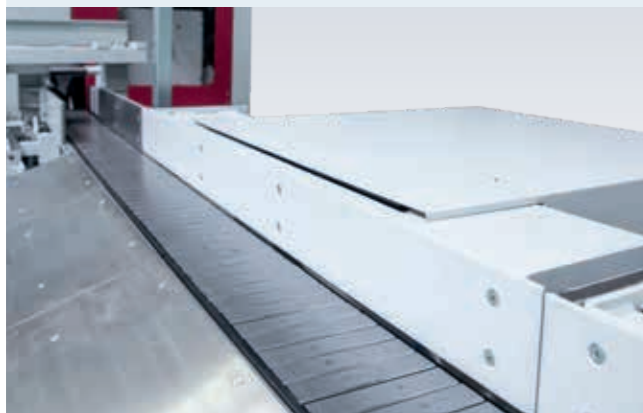
### Angetriebene Rollenbahn mit Abschiebeeinrichtung

- Einfacher Abtransport mittlerer und langer Abschnitte
- Abschieben in Kisten oder auf Ablageholme zur einfachen Entnahme



### Entsorgungszange PSU

- Wahlweise hydraulisch oder servomotorisch
- Prozesssicheres Entfernen der Abschnitte aus dem Schnittbereich
- Übergabe auf Rollenbahn, Gliederbandförderer oder abkippbare Rollenbahn



### Gliederbandförderer mit Abschiebeeinrichtung HCS

- Einfacher Abtransport von Anschnitten und Gutteilen
- Abschieben in Kisten oder auf Ablageholme zur einfachen Entnahme
- Mehrere Ablagepositionen auf Abfahrseite möglich



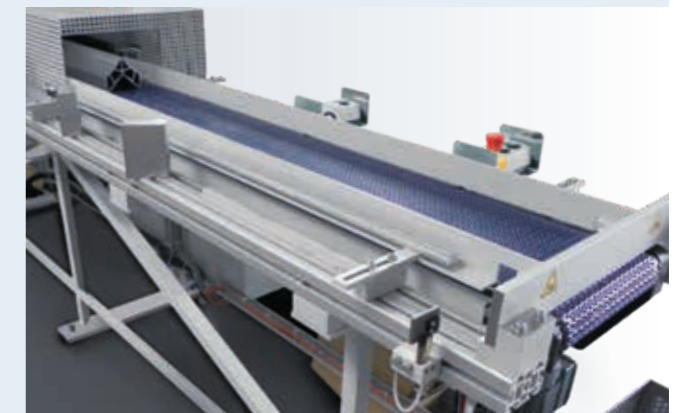
### Kontrollwaage

- Ermöglicht eine schnelle Gewichtskontrolle.
- Funktionsweise: Wird eine kundenseitige Toleranzgrenze erreicht, wird dies über eine Schnittstelle der Steuerung gemeldet. Die Säge passt dann automatisch die Abschnittlänge dem Prozess an.



### Entsorgungsband VA-L

- Mit einer oder mehreren Sortierstationen
- Optional Übergabe an nachfolgenden Bearbeitungsstationen:
  - Bürsten-Entratung
  - Markierung
  - Stempeln



### Querförderband VA-L

- Separieren der Gutteile, Abschnitte und Reststücke via Sortierweiche
- Mit verschiedenen Betriebsarten:
  - Aufsammeln
  - Schüttgut
  - Puffer



# BEHRINGER

## Das BEHRINGER EISELE Programm

- Vertikal-Kreissägen VMS
- Unterflur-Kreissägen PSU
- Aluminium-Kreissäge-Vollautomaten VA-L
- Stahl-Hochleistungskreissäge-Vollautomaten HCS
- Lademagazine und Entsorgungseinrichtungen
- Gesamtanlagen-Konzepte
- Integration in Gesamtprozesse



### **Behringer Eisele GmbH**

Austraße 29

D-73235 Weilheim / Teck

Telefon +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 0

Telefax +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 80

[info@eisele.behringer.net](mailto:info@eisele.behringer.net)

[www.eisele.behringer.net](http://www.eisele.behringer.net)