BEHRINGER

Gesamtprogramm

Hochleistungssägen für die Stahl- und Metallindustrie
Anlagen für die Blech- und Profilbearbeitung

EISELE

Fit für die Zukunft

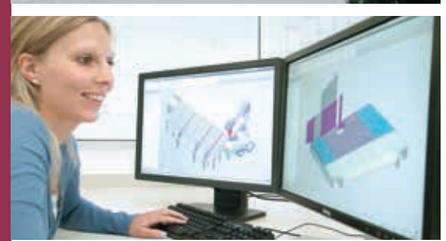
Die Leidenschaft für den Sägeprozess ist das, was uns als Kompetenz- und Technologieführer für Band- und Kreissägen antreibt.

Andreas Behringer, Christian Behringer und Thomas Großkopf leiten das Unternehmen inzwischen in vierter Generation

Innovative Sägetechnologie – Ihr sicherer Invest
Ob Werkstattmodell oder High-End-Sägen für die Industrie – unser Anspruch ist der „Schritt voraus" bei Hochleistung und Präzision. Wir stehen in engem Kontakt mit führenden Werkzeug-Herstellern und Forschungseinrichtungen und suchen kontinuierlich neue Herausforderungen in Tests mit Stahl, Aluminium und Sonderlegierungen sowie praxisnahen Versuchen mit Kundenmaterialien. Im harten Wettbewerb schaffen wir so unseren Kunden einen klaren Vorteil durch innovative Sägetechnologie, die sich vom ersten Tag an amortisiert.

Wir sind BEHRINGER – mit Leidenschaft
Der Biss jedes Einzelnen im Team bringt uns nach vorne. Ein qualifizierter Stab von Ingenieuren und Technikern sorgt ständig für konsequente Pflege und Weiterentwicklung der Produkte. Sie entwickeln, konstruieren und fertigen unsere High-Performance-Maschinen – engagiert und lösungsorientiert.

Made by BEHRINGER – Made in Germany
„Vom flüssigen Eisen bis zum fertigen Produkt": Große Fertigungstiefe, hochwertige Bearbeitungszentren, neuste Fertigungsmethoden und ein durchgängiges Qualitätsmanagement sichern den hohen Standard unserer Produkte in allen Fertigungsstufen. Unsere eigene hochmoderne Gießerei und die langjährige Fachkompetenz in Grau- und Sphäroguss garantieren dabei die Premiumqualität unserer Gusskomponenten. Das Ergebnis: Stabilität und solide Bauweise für höchste Leistung, Schnittgenauigkeit, hohe Werkzeugstandzeiten und lange Lebensdauer jeder Original BEHRINGER.



Kundenorientierte Sägekonzepte
Wir wissen genau, was unsere Kunden in Sachen Sägen brauchen.
Wir verstehen ihre Bedürfnisse und stehen im ständigen Dialog mit ihnen.

Individualität ist unsere Stärke
Speziell bei kundenspezifischen Lösungen im Bereich der Materialhandhabung ist BEHRINGER der kompetente Ansprechpartner. Wir beraten persönlich und individuell und übernehmen auf Wunsch das komplette Projektmanagement.

Die Modularität unserer Sägen bietet die 100 %ige Lösung aus einem Baukasten und sorgt damit für sicheres Handling schwerer Teile.

Wir sind in der Nähe – auch global
Wir sind da, wo unsere Kunden produzieren – national und international. Mit unseren Niederlassungen in Deutschland, Frankreich, den USA und China – und mit weltweit über 40 Vertretungen. Damit setzen wir unseren Maßstab von praktizierter Kundennähe.

Wir kennen die Märkte, die Branchen und deren Anforderungen.
Ein gut ausgebautes Netz an Service-Mitarbeitern und -Partnern sichert den zügigen After-Sales-Support in Hersteller-Qualität. Ein umfassendes Ersatzteillager und die eigene Fertigung garantieren eine schnelle und vor allem sichere Ersatzteilversorgung – auch für Sägen, die seit über 30 Jahren zuverlässig ihren Dienst tun.

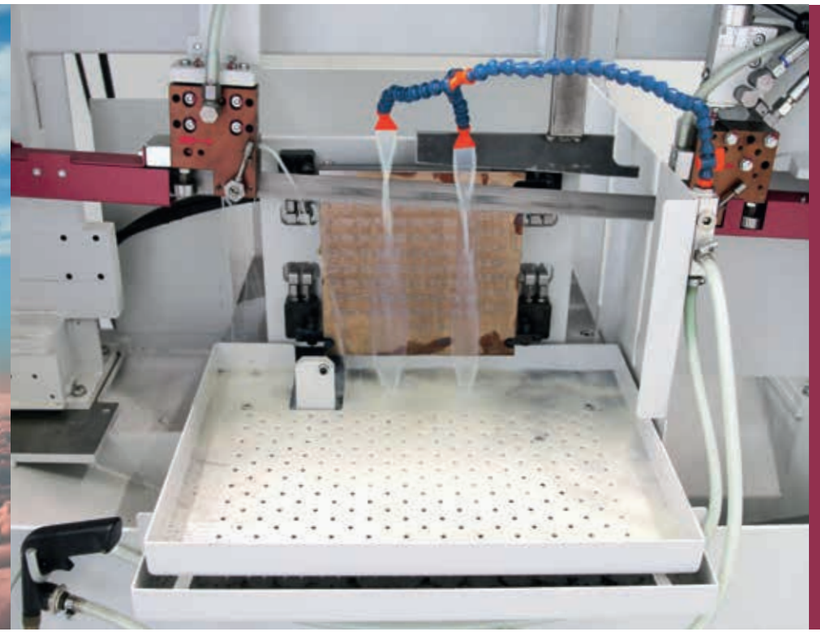
Halbautomaten für den Einzelschnitt

Die wirtschaftliche Kombination aus hoher Schnittleistung und einfachem Handling.

- Gut zugänglich
- Sichere Materialspannung
- Universell einsetzbar

Vielfältige Einsatzgebiete

- Stahlhandel
- Stahlbau / Metallbau
- Maschinenbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Automobil- und Zulieferindustrie
- Schmiedeindustrie
- Werkzeug- und Formenbau



Lösungen zum Sägen additiv gefertigter Bauteile

Kürzere Time-to-Market, geringerer Materialverbrauch und mehr Freiheitsgrade in der Konstruktion sind nur einige der Gründe, warum der 3D-Druck von Metallteilen zunehmend Anwendung in der modernen Industrie findet.

Die 3D-SERIE wurde zum Sägen von 3D-Druckplatten in unterschiedlichen Größen bis 1.250 x 1.250 mm entwickelt. Höchste Präzision sorgt für optimale Schnittergebnisse und garantiert, dass weder die Druckplatte noch die Druckbauteile beschädigt werden.

- Einfaches Be- und Entladen der Druckplatten
- Nullpunkt-Anschlagsystem oder NC-Achse
- Spannmöglichkeiten nach Kundenwunsch
- Kühlmittelreinigung serienmäßig

BEHRINGER HBE320-523

Technische Daten Halbautomaten

Modell	Schnittbereich	
	90° rund	90° flach B x H
HBE320-523	320	520 x 320
HBE420-723	420	700 x 400
HBE560	560 | 610	560 x 560 | 700 x 610
HBE610-1256	610	1.250 x 610
HBE1060	1.060	1.060 x 1.060

Alle Angaben in mm

Technische Daten 3D Serie

Modell	Schnittbereich	
	Maximale Druckplattengröße	Maximale Druckhöhe
HBE320-523 3D	520 x 300	400
LPS-T 3D	850 x 650	650
LPS-T 3D 1250	1.250 x 1.250	650 | 1.600

Alle Angaben in mm

Vollautomaten für vielseitigen Einsatz

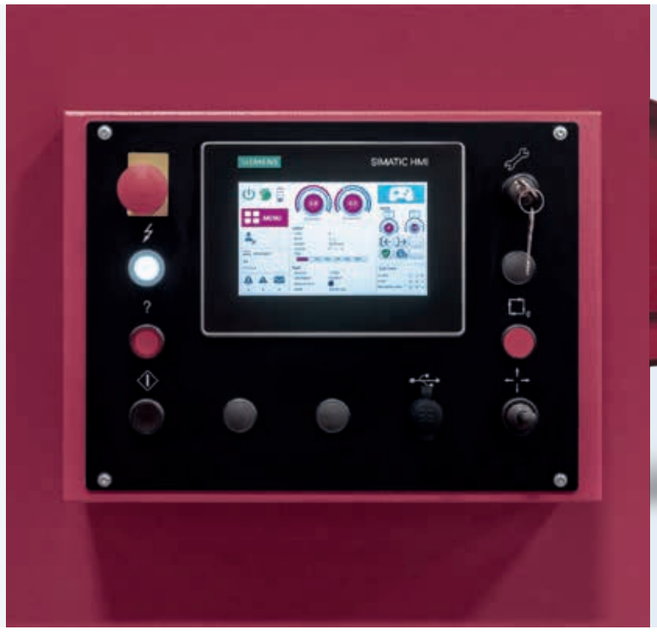
Erledigt Serienschnitte schnell und präzise. Bringt höchste Effizienz in allen Metallbranchen.

Stabile Gusskonstruktion in Portalbauweise

- Hohe Stabilität
- Enge Schnitttoleranzen
- Exakte Abschnittlänge
- Enorme Leistungsfähigkeit
- Zuverlässiger Betrieb
- Energieeffizient
- Kompakt

Einfache und sichere Bedienung

- Guter Zugang zur Maschine
- Anwenderfreundliche Touch-Steuerung



BEHRINGER HBE663A Performance

BEHRINGER HBE411A Dynamic

Technische Daten

Modell	Schnittbereich		Nachschublänge Einfachhub
	90° rund	90° flach B x H	
HBE261A Dynamic	260	300 x 260	640
HBE321A Dynamic	320	350 x 320	640
HBE411A Dynamic	410	510 x 410	625
HBE511A Dynamic	510	510 x 510	625
HBE560A Performance	560 | 610	560 x 560 | 610 x 610	500 | 1.500 | 3.000
HBE663A Performance	660	710 x 660	540 | 1.500 | 3.000
HBE860A Performance	860	860 x 860	500
HBE1060A Performance	1.060	1.060 x 1.060	500

Alle Angaben in mm

Höchstleistung durch innovative SpeedCutting-Technologie

Für höchste Anforderungen an Schnittleistung, Automatisierung und Prozesssicherheit.

Die innovative SpeedCutting-Technologie der HBM Baureihe erlaubt prozesssichere Schnittleistungen, die bisher undenkbar waren. Besonders beim Trennen von Werkzeug- bis Edelstählen oder hochlegierten Werkstoffen wie Inconel oder Titan in Industrie und Stahlhandel spielt sie ihr Potenzial voll aus.

Durch die Kombination aus leistungsfähiger Maschinenbasis, moderner Servo-Technik, innovativem Kühlsystem und prozesssicherer Späneentsorgung holt die HBM aus dem eingesetzten Werkzeug das Maximum heraus - egal ob Hartmetall oder Bi-Metall-Sägeband.

HBM Abschnittsortierung (Option)

BEHRINGER HBM540A

Geschaffen für den Heavy-Duty Einsatz

- Beste Verarbeitungsqualität
- Überragende Geschwindigkeit
- Hohe Lebensdauer
- Prozesssicheres Materialhandling

Sägt nahezu jeden Stahl

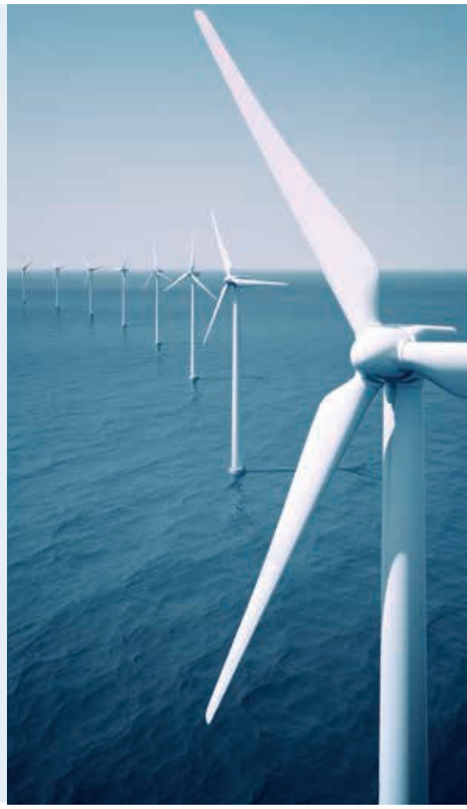
- Werkzeugstähle
- Rostfreie Stähle
- Hitze-/Säureresistente Stähle
- Hoch legierte Stähle
- Alle Bau- und Kohlenstoffstähle

Auch für Aluminium die richtige Lösung

- Spezielle Variante für den Aluminiumbereich
- Höchste Schnittgeschwindigkeit
- Effektive Späneentsorgung

Mannarme Produktion

- In unterschiedlichen Automatisierungsstufen lieferbar, z.B. mit Magazin, Abschnittgreifer, Markiereinheit, etc.



Technische Daten

Modell	Schnittbereich		Nachschub-länge Einfachhub
	90° rund	90° flach B x H	
HBM440A	440	440 x 440	600 | 1.500 | 3.000
HBM540A	540	630 x 540	500 | 1.500 | 3.000
HBM800A	800	800 x 800	600 | 1.500 | 3.000
HBM800-1201A	800	1.200 x 800	600 | 1.500 | 3.000
HBM400ALU-Z	400	-	1.500 | 3.000
HBM440ALU	440	440 x 440	600 | 1.500 | 3.000
HBM540ALU	540	630 x 540	500 | 1.500 | 3.000
HBM720ALU-Z	720	-	1.500 | 3.000
HBM800ALU	800	800 x 800	600 | 1.500 | 3.000
HBM800-1201ALU	800	1.200 x 800	600 | 1.500 | 3.000
HBM440A-PC-E	440	440 x 440	600 | 1.500 | 3.000
HBM540A-PC-E	450 (540)	440 x 440 (540 x 540)	500 | 1.500 | 3.000

Alle Angaben in mm

Sägelösungen für Aluminium

BEHRINGER bietet ein umfangreiches Portfolio an Serien- und Sondersägemaschinen für Aluminiumproduzenten und Aluminiumverarbeiter.

Aluminium weist gute Bearbeitungseigenschaften und hohe Belastbarkeiten auf - und das bei deutlicher Gewichtsersparnis gegenüber Stahl. Der Einsatz von Bauteilen aus Aluminium hilft damit, wertvolle Ressourcen zu sparen. Nicht zuletzt deshalb steigt die Nachfrage nach diesem Werkstoff stetig an.

Der Zuschnitt von Aluminium stellt besondere Anforderungen an die Sägelösung. Neben hoher Schnittgeschwindigkeit und effektiver Späneentsorgung ist der Automatisierungsgrad von zentraler Bedeutung für die Effizienz einer Sägeanlage.

Sägelösungen von BEHRINGER sind daher speziell auf die Anforderungen der Aluminium-Branche zugeschnitten. Für den Zuschnitt von Barren, Gussbolzen oder Platten steht ein umfangreiches Programm an Band- und Kreissägemaschinen zur Verfügung. Aber auch Sonderlösungen sind auf Basis der modularen Grundkonstruktionen möglich.

Das Hauptaugenmerk bei der Bearbeitung von Aluminium liegt auf der Automatisierungslösung. BEHRINGER Branchenlösungen bieten hochautomatisierte Prozesse - von der Beladung über das Handling von Proben und Resten bis hin zum automatisierten Sortieren der Abschnitte oder der Übergabe an Folgeprozesse.

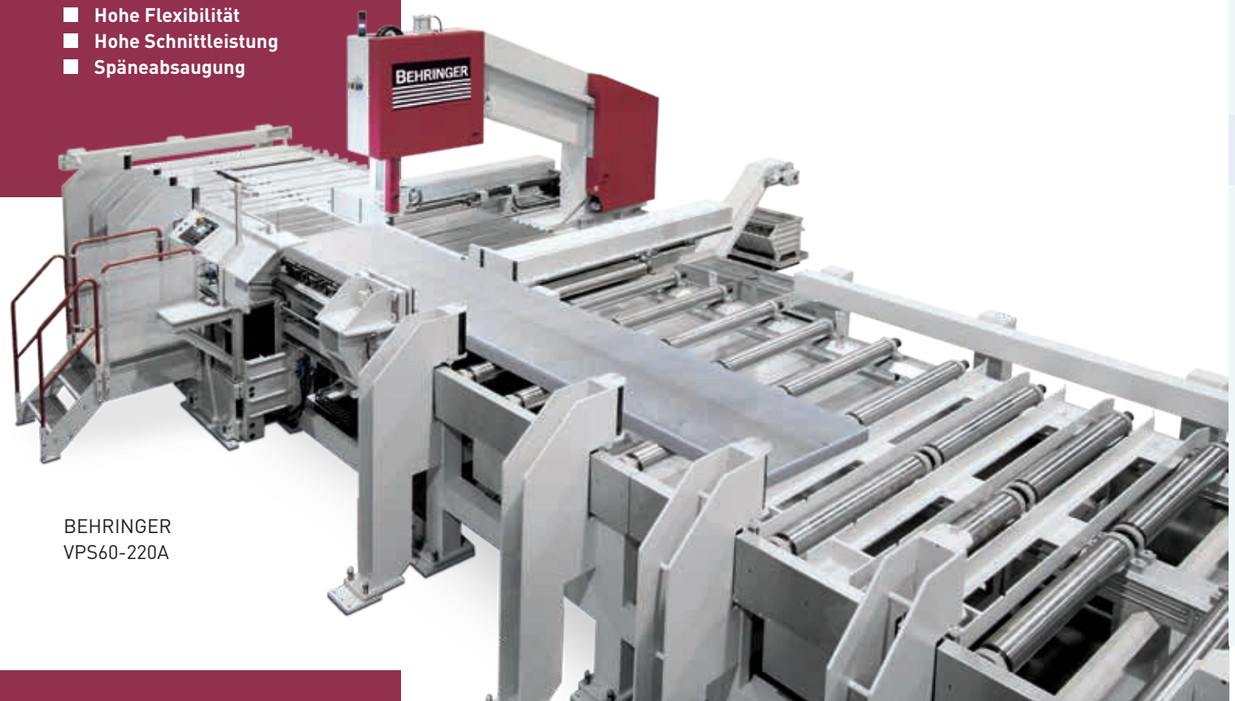
Die durchgängige Nachverfolgung der Produktionschargen wird durch Schnittstellen mit Leitsystemen und der Integration von Markiereinrichtungen gewährleistet.

HPS1000-2200T

Horizontalsäge zur Herstellung von Aluminiumplatten

Gerade im NE-Metallhandel bietet die Herstellung von Aluminiumplatten mit kundenspezifischer Dicke durch Aufsägen von Aluminiumblöcken viele Vorteile. Die HPS Baureihe bietet hierfür:

- **Variabler Automatisierungsgrad**
- **Hohe Flexibilität**
- **Hohe Schnittleistung**
- **Späneabsaugung**



BEHRINGER
VPS60-220A

Abschnittgreifer in Portalbauweise

Die Kombination aus Zufuhr- und Abschnittgreifer ermöglichen einen vollautomatischen, mannarmen Betrieb. Die Ausführung des Abschnittgreifers als Flächenportal ermöglicht die Trennung von Anschnitten und Reststücken, Testscheiben und Gutteilen in dafür vorgesehene Ablagepositionen. Eine integrierte Waage prüft automatisch das Gewicht der Abschnitte und meldet diese an das Leitsystem.

Entsorgungssystem in Portalbauweise

Speziell für Aluminiumschmiede- oder Extrusionsanwendungen mit kurzen Abschnittlängen stellen Entsorgungsportale eine effiziente Handlingslösung dar. Die Abschnitte werden automatisch in dafür vorgesehene Transportrungen gestapelt und hauptzeitparallel gewogen und markiert.

Effiziente Transportlösungen

Die modulare Peripherie ist so flexibel, wie Ihre Sägeaufgabe es fordert. Holen Sie das Beste aus Ihrer Fertigung – wir unterstützen Sie dabei: als führender Problemlöser und innovativer Systemanbieter. Wir erarbeiten mit Ihnen speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Anlagenkonzepte mit individuellen Zufuhr-, Transfer- und Transportlösungen, bei denen alles perfekt zusammenpasst.

Gehrungsbandsägen – universell und flexibel

Geschaffen für Gehrungsschnitte und Profile in Stahl. Überzeugend bei Leistung und im Schnittbereich.

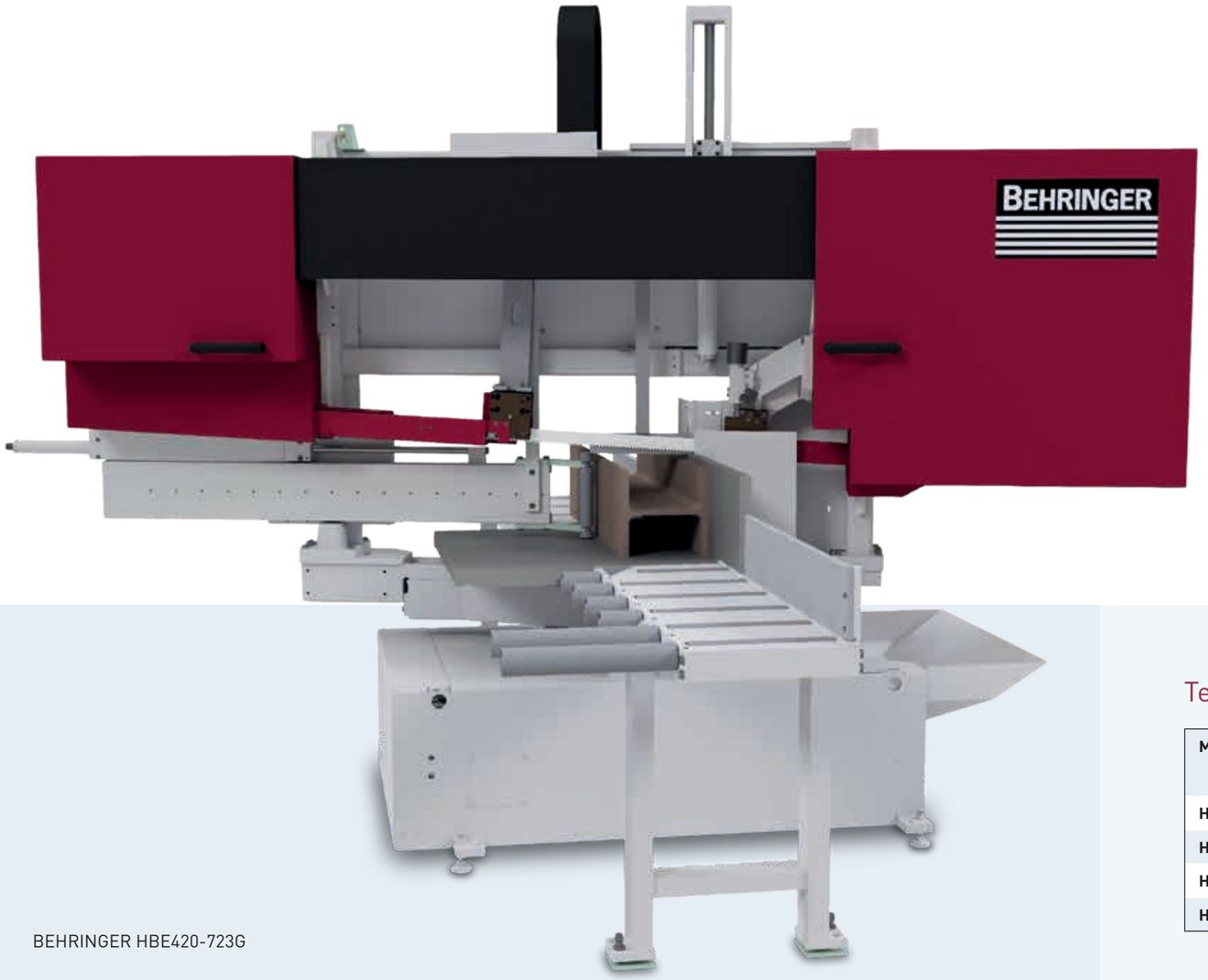
Für höchste Anforderungen an Schnittleistung, Automatisierung und Prozesssicherheit im Stahlbau und Stahlhandel bieten die BEHRINGER Gehrungsbandsägen ein überzeugendes Paket.

Wer Werkstücke in vielfältigsten Winkeln zu bearbeiten hat, schneidet mit den Gehrungsbandsägen der HBE Baureihe perfekt und vor allem profitabel ab.

Von Anfang an alles drin

Serienmäßige Funktionen bei den HBE Halbautomaten

- **BEHRINGER Schnittdruckregelung**
  Passt den Vorschub dynamisch an wechselnde Profilquerschnitte an.
- **Micro-Sprühsystem**
  Höhere Standzeit durch konstante Benetzung des Sägebands.



BEHRINGER HBE420-723G

Präzision bei jedem Schnitt

- Hohe Positioniergenauigkeit bei Links-/Rechts-Gehrungen
- Auch für große Schnittbreiten

Erfreulich vielseitig

- Hochflexible, leicht bedienbare Winkelverstellung
- Problemlose Anpassung an individuelle Anforderungen
- Kundenindividuelle Automatisierungslösungen für einfaches Materialhandling

Technische Daten

Modell	Schnittbereich		Gehrung rechts	Gehrung links	
	90° rund	90° flach B x H	45° flach B x H	45° flach B x H	30° flach B x H
HBE320-523G	320	520 x 320	330 x 320	390 x 320	200 x 320
HBE420-723G	420	700 x 400	470 x 400	540 x 400	300 x 350
HBE520-926G	520	920 x 520 | 1.020 x 520	640 x 520	640 x 520	430 x 520
HBE610-1256G	610	1.250 x 610	880 x 610	880 x 610	610 x 610

Alle Angaben in mm

Die Spezialisten für den Stahl- und Metallbau

BEHRINGER HBE320-523GA

Entwickelt für automatische Gehrungsschnitte im Stahlbau und Profilstahlhandel.

Präzise Winkel garantiert

- Besonders leistungsfähig durch NC-Winkelverstellung
- Hohe Positioniergenauigkeit mit NC-Längenmesseinrichtung
- Große Nachschublänge schon im Einzelhub
- Leistungsfähige PC-Steuerung mit Staboptimierung
- Sichere Bündelschnitte mit Paketspanneinrichtung (Option)

Technische Daten

Modell	Schnittbereich			Gehrung links						Gehrung rechts			Nachschublänge Einschubfach
	90° rund	90° vierkant	90° flach B x H	45° rund	45° vierkant	45° flach B x H	30° rund	30° vierkant	30° flach B x H	45° rund	45° vierkant	45° flach B x H	
HBE320-523GA	320	320 x 320	520 x 320	320	320 x 320	390 x 320	200	200 x 200	200 x 320	320	320 x 320	330 x 320	3.000
HBE420-723GA	420	400 x 400	620 x 400	400	400 x 400	540 x 400	300	300 x 300	300 x 350	400	400 x 400	470 x 400	3.000
HBE520-926GA	520	520 x 520	820 x 520	520	520 x 520	700 x 520	430	430 x 430	430 x 520	520	520 x 520	700 x 520	3.000
HBE610-1256GA	610	610 x 610	1.250 x 610	610	610 x 610	880 x 610	610	610 x 610	610 x 610	610	610 x 610	880 x 610	3.000

Alle Angaben in mm

Die Starken für schwere Brocken

Power pur – unsere starken Lösungen für große und schwere Werkstücke. Zuverlässig, präzise und extrem robust.

Optimal, wenn's richtig hart kommt

- Besonders stabile Bauweise
- Extrem belastbar, bis **100 Tonnen**
- Äußerst langlebig
- Unanfällig gegen Störungen

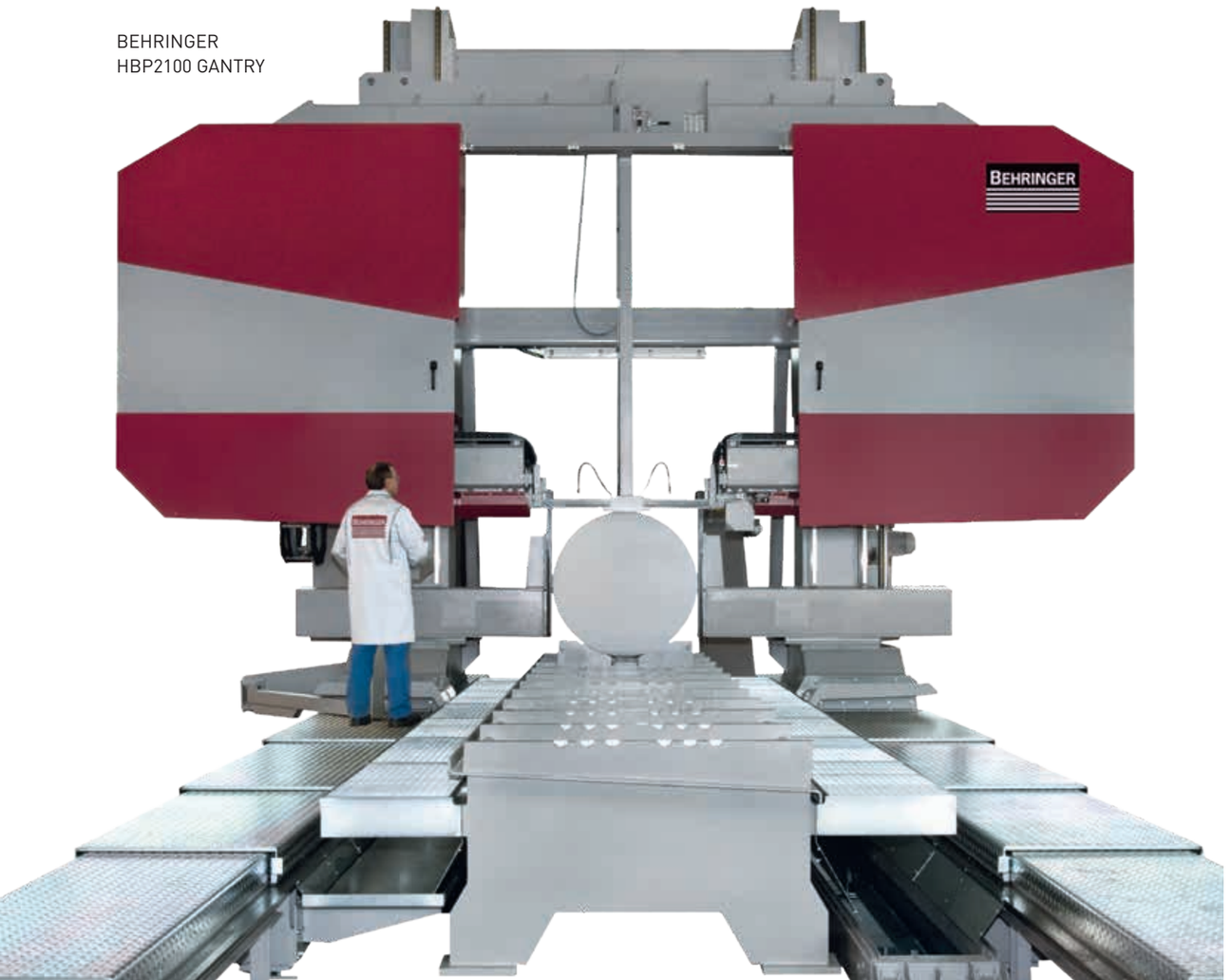
Großes Einsatzspektrum

- Schwere, große Schmiedeteile
- Schiffskurbelwellen
- Wellen für Turbinen
- Großwerkzeuge
- Metallblöcke, etc.

Maschinen-Varianten nach Bedarf

- Maschinen mit Rollenbahnen: Werkstücke werden auf schweren Rollenbahnen befördert
- Tisch-Variante: Tisch wird mit Werkstück durch feststehendes Sägeportal gefahren
- Gantry-Bauweise: Sägerahmen fährt über das fixierte Werkstück

BEHRINGER
HBP2100 GANTRY



Technische Daten

Modell	Schnittbereich			Spannbreite minimal	Tischgröße L x B	Verfahrweg des Portals
	90° rund	90° vierkant	90° flach B x H			
HBP1100 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	100	6.500 x 1.200	5.000
HBP1100-1500 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	1.500 x 1.100	400	6.500 x 1.200	5.000
HBP1100-1800 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	1.800 x 1.100	400	6.500 x 1.500	5.000
HBP1100-2100 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	2.100 x 1.100	500	6.500 x 1.800	5.000
HBP1500 GANTRY	1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	400	6.500 x 1.200	5.000
HBP1500-1800 GANTRY	1.500	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	400	6.500 x 1.500	5.000
HBP1500-2100 GANTRY	1.500	1.500 x 1.500	2.100 x 1.500	500	6.500 x 1.800	5.000
HBP1800 GANTRY	1.800	1.800 x 1.800	1.800 x 1.800	400	6.500 x 1.200	5.000
HBP1800-2100 GANTRY	1.800	1.800 x 1.800	2.100 x 1.800	500	6.500 x 1.800	5.000
HBP2100 GANTRY	2.100	2.100 x 2.100	2.100 x 2.100	500	6.500 x 1.800	5.000

Modell	Schnittbereich			Spannbreite minimal	Tischgröße L x B	Verfahrweg des Tisches
	90° rund	90° vierkant	90° flach B x H			
HBP1100	1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	100	-	-
HBP1100-1500	1.100	1.100 x 1.100	1.500 x 1.100	300	-	-
HBP1100-1800	1.100	1.100 x 1.100	1.800 x 1.100	400	-	-
HBP1100-2100	1.100	1.100 x 1.100	2.100 x 1.100	500	-	-
HBP1500	1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	300	-	-
HBP1500-1800	1.800	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	400	-	-
HBP1500-2100	2.100	1.500 x 1.500	2.100 x 1.500	500	-	-
HBP1100T	1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	100	3.000 x 1.200	2.000
HBP1100-1500T	1.100	1.100 x 1.100	1.500 x 1.100	400	3.000 x 1.200	2.000
HBP1100-1800T	1.100	1.100 x 1.100	1.800 x 1.100	400	3.000 x 1.500	2.000
HBP1500T	1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	400	3.000 x 1.200	2.000
HBP1500-1800T	1.500	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	400	3.000 x 1.500	2.000

Alle Angaben in mm

Die Vertikalen für perfekte Längsschnitte

Die neue Präzision beim Längsteilen von Platten und Blöcken. Gefragt im Stahlhandel sowie im Werkzeug- und Formenbau.

BEHRINGER
LPS-T

Präzision bei jedem Schnitt

- Hochpräzise und leistungsstarke Schnitte
- Sonderbandsägen für beliebige Platten- und Blockgrößen auf Anfrage
- Geeignet für unterschiedlichste Stahlplatten und -blöcke

Rüstzeit nahe Null

- Sehr einfacher, schneller Sägebandwechsel
- Kein Werkzeug erforderlich

Universell einsetzbar

- Kompakte, platzsparende Bauweise
- Verschiedene Varianten für jeden Einsatzfall

Serienschnitte mit dem
LPS Automaten

Technische Daten

Modell	Schnitttiefe	Schnitthöhe	Schnittlänge
LPS-T	620	600	1.270
LPS-T1500	620	600	1.500
LPS-TA	620	420	1.520
LPS40-2	680	400	2.000
LPS40-3	680	400	3.000
LPS40-4	680	400	4.000
LPS40-6	680	400	6.000
LPS60-2	680	600	2.000
LPS60-3	680	600	3.000
LPS60-4	680	600	4.000
LPS40-120-3	1.200	400	3.000
LPS40-120-4	1.200	400	4.000
LPS20-120-6	1.200	200	6.000
LPS80-120-3	1.200	800	3.000
LPS80-120-4	1.200	800	4.000
LPS60-120-6	1.200	600	6.000

Modell	Schnitttiefe	Schnitthöhe	Schnittlänge
LPS120-120-3	1.200	1.200	3.000
LPS120-120-4	1.200	1.200	4.000
LPS100-120-6	1.200	1.000	6.000
LPS40-160-3	1.600	400	3.000
LPS40-160-4	1.600	400	4.000
LPS20-160-6	1.600	200	6.000
LPS80-160-3	1.600	800	3.000
LPS80-160-4	1.600	800	4.000
LPS60-160-6	1.600	600	6.000
LPS120-160-3	1.600	1.200	3.000
LPS120-160-4	1.600	1.200	4.000
LPS100-160-6	1.600	1.000	6.000
LPS40-160-4A	1.600	400	4.000
LPS25-200-6A	2.000	250	6.000
LPS25-250-6A	2.500	250	6.000
LPS25-250-8A	2.500	250	8.000

Alle Angaben in mm | Größere Modelle auf Anfrage

Die „Klassiker“ für jede Werkstatt

Weit mehr als 250.000 verkaufte Maschinen weltweit sprechen eine deutliche Sprache. Einfache Bedienung, robuste Ausführung und präzise Schnitte machen diese Sägen zu einem zuverlässigen Partner in Werkstatt und Betrieb.

BEHRINGER
SLB230DG-HA

Technische Daten Schwenkrahmenbandsägen

Modell	Schnittbereich		Gehrung rechts				Gehrung links	
	90° rund	90° flach B x H	45° rund	45° flach B x H	30° rund	30° flach B x H	45° rund	45° flach B x H
SLB230G	240	280 x 210	185	180 x 140	115	110 x 110	-	-
SLB230DG	240	280 x 200	175	170 x 170	110	100 x 140	150	145 x 125
SLB230DG Halbautomat	240	280 x 200	175	170 x 170	110	100 x 140	150	145 x 125
SLB240G Halbautomat	260	370 x 260	260	260 x 260	180	180 x 180	-	-
SLB240A	260	270 x 260	-	-	-	-	-	-
SLB240AG	260	310 x 260	260	290 x 120	180	190 x 90	-	-

Alle Angaben in mm

Technische Daten Vertikal-Kreissägen

Modell	Schnittbereich								
	90° flach B x H	45° flach B x H	30° flach B x H	90° quadrat	45° quadrat	30° quadrat	90° rund	45° rund	30° rund
VMS 350	170 x 100	120 x 100	85 x 100[1)]	100	95	85[1)]	120	120	100[1)]
VMS 350 PV	170 x 100	120 x 100	85 x 100[1)]	100	95	85[1)]	120	120	100[1)]
VMS 370	200 x 100	140 x 100	100 x 100[1)]	120[2)]	100	90[1)]	130	130	105[1)]
VMS 370 PV	200 x 100	140 x 100	100 x 100[1)]	120[2)]	100	90[1)]	130	130	105[1)]
VMS 400 H	200 x 120	140 x 120	100 x 100[1)]	120	120	100[1)]	140	140	110[1)]
VMS 370 A	200 x 100	140 x 100	100 x 100[1)]	120	100	90[1)]	130	130	105[1)]
VMS 400 A	200 x 120	140 x 120	100 x 100[1)]	120	120	100[1)]	140	140	110[1)]

[1)] Nur rechts
[2)] Bei Verwendung einer Zusatzbacke

Alle Angaben in mm

EISELE VMS 350 PV

Alles spricht dafür

- Einfache Bedienung
- Präzise Zuschnitte
- Geringer Platzbedarf
- Wartungsarm und langlebig
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis

Zu Hause in Handwerk und Industrie

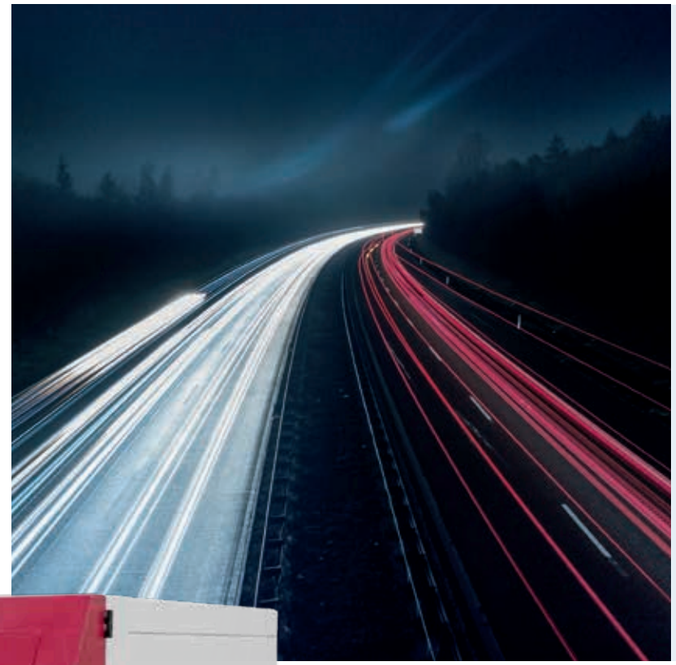
- Schmiedewerkstätten
- Schlossereien
- Lehrwerkstätten
- Betriebe des Metallhandwerks
- Instandhaltungsbetriebe / -abteilungen

Hochleistungskreissägen für Massenschnitte

Aggressiv und präzise: speziell für Aluminium-Massenschnitte oder für Hochleistungsschnitte in Stahl – bei BEHRINGER EISELE erhalten Sie immer die bestmögliche Lösung.

Die Aufgabe entscheidet über den Automatisierungsgrad

- Vollautomatische Kreissägen für Geradschnitte: für beste Ergebnisse und höchste Leistung bei Massenschnitten in Stahl, Aluminium und anderen NE-Metallen, Schnittbereich rund 240 mm (Aluminium) bzw. 190 mm (Stahl)
- Multifluid-Kühlkonzept multipliziert die von Haus aus hohe Sägeleistung durch wirkungsvolle Kombination verschiedener Kühl- und Schmiermedien.



EISELE HCS 130 MF

EISELE VA-L 500 E

Technische Daten VA-L Aluminium-Kreissägen

Modell	Schnittbereich			Antriebs-leistung kW
	90° rund	90° quadrat	90° flach B x H	
VA-L 500 E	10 - 175	10 - 155	10 x 10 - 235 x 135	18
VA-L 560 NC3	10 - 200	10 - 170	10 x 10 - 290 x 170	26
VA-L 560 NC3 XL	10 - 240	10 - 200	10 x 10 - 325 x 180	26

Alle Angaben in mm

Technische Daten HCS Stahl-Kreissägen

Modell	Schnittbereich		Antriebs-leistung kW
	90° rund	90° quadrat	
HCS 90 E	10 - 90	10 - 75	8
HCS 150 E	10 - 152,4	10 - 130	15
HCS 100 MF	20 - 105	20 - 90	22,5
HCS 130 MF	20 - 130	20 - 110	22,5
HCS 160 MF	20 - 160	20 - 140	22,5
HCS 190 MF	40 - 190	40 - 165	28

Alle Angaben in mm

Unterflur-Kreissägen

Wenn flexible und universelle Schnitte in unterschiedlichsten Metallen gefordert sind, dann bietet BEHRINGER EISELE in jedem Fall die passende Antwort.

Von der halbautomatischen Gehrungskreissäge für Schlossereien und Metallbau bis hin zu vollautomatischen Kreissägezentren für gehobene Ansprüche steht ein breites Produktportfolio bereit.

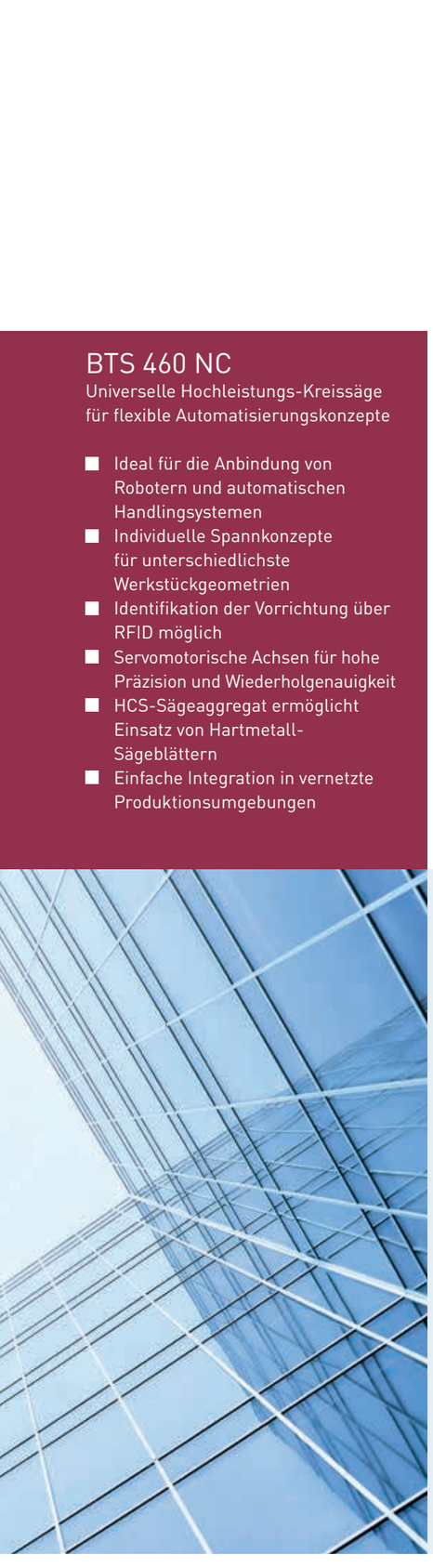
Wir bieten die gesamte Peripherie mit bedienerfreundlicher Hardware und intelligenter Steuerungssoftware. Für optimale Abläufe, höchste Prozesssicherheit und eine konstante Spitzenqualität Ihrer Produkte.

Herzstück der PSU Sägeaggregate ist ein Schneckengetriebe mit EISELE Rotationsausgleich aus eigener Herstellung. Durch die robuste Auslegung des Getriebes in Verbindung mit einem schweren Maschinenuntergestell werden Vibrationen konsequent gedämpft. Dies gewährleistet eine gute Schnittoberfläche, hohe Sägeblattstandzeiten und eine hohe Lebensdauer der Säge.

BTS 460 NC

Universelle Hochleistungs-Kreissäge für flexible Automatisierungskonzepte

- Ideal für die Anbindung von Robotern und automatischen Handlingsystemen
- Individuelle Spannkonzepte für unterschiedlichste Werkstückgeometrien
- Identifikation der Vorrichtung über RFID möglich
- Servomotorische Achsen für hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit
- HCS-Sägeaggregat ermöglicht Einsatz von Hartmetall-Sägeblättern
- Einfache Integration in vernetzte Produktionsumgebungen



EISELE BTS 460 NC

EISELE PSU 450 M

Technische Daten Gehrungskreissägen

Modell	Schnittbereich								
	90° flach B x H	45° flach B x H	30° flach B x H	90° quadrat	45° quadrat	30° quadrat	90° rund	45° rund	30° rund
PSU 450 H	240 x 70	170 x 70	120 x 70	140 x 140	125 x 125	100 x 100	150	145	120
PSU 450 M	240 x 70	180 x 50	130 x 30	140 x 140	125 x 125	100 x 100	150	145	112
PSU 450 A	240 x 70	170 x 50	130 x 30	140 x 140	125 x 125	100 x 100	150	145	112

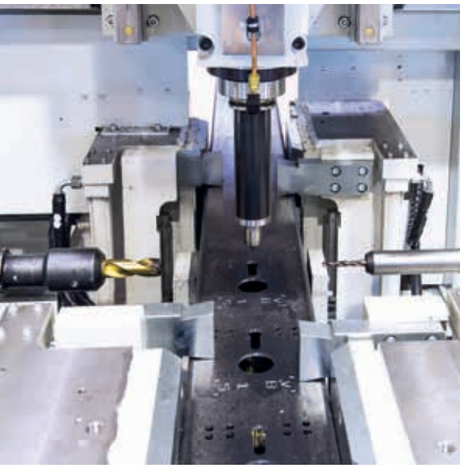
Alle Angaben in mm

Technische Daten Rohrkreissägen

Modell	Schnittbereich	Antriebsleistung	Sägeblattvorschub	Spanneinrichtung	Drehzahlen
	rund	kW			min^{-1}
PSU 450 GS	10 - 150	3,0 / 3,6	hydraulisch	hydraulisch	6 / 12 / 24 / 48
BTS 460 NC	10 - 165	11	servo-motorisch	servo-motorisch	10 - 280

Alle Angaben in mm

Moderne Blech- und Profilbearbeitungszentren



Hohes Bearbeitungstempo, niedrige Betriebskosten und lange Maschinenlaufzeit – das zeichnet die Bearbeitungszentren von VERNET BEHRINGER aus.

VERNET BEHRINGER entwickelt und produziert als führender Hersteller von Profilbearbeitungsmaschinen und -anlagen innovative, effiziente Maschinen und Produktionslinien für den Stahlbau sowie für den Gittermastbau und andere Branchen, in denen Stahlplatten und -profile verarbeitet werden. Neue Baureihen zum Fräsen und Hochgeschwindigkeitsbohren erweitern das umfassende Programm.

Mit umfangreichen Automatisierungslösungen zum Be- und Entladen sowie für das Sortieren bietet VERNET BEHRINGER Turn-Key-Lösungen aus einer Hand. Eigene Softwareentwicklungen setzen Maßstäbe bei der Digitalisierung.

Säge-Bohranlage für Stahlbau- und handel

Durch die Kombination von Säge und Bohrmaschine in einer Anlage werden Durchsatz und Effizienz der Produktion spürbar erhöht. Das gesamte Rohprofil wird in einem Arbeitsgang gemessen, gebohrt, ausgeklinkt, beschriftet und gesägt.

HDX

FG

Linien für die Profilstahlbearbeitung

Portalbohrmaschinen mit mehreren Spindeln und Bearbeitungslinien in flexiblem Aufbau zum Stanzen, Markieren und Scheren.

- HDX
- HDV
- HDL
- MAPS

Linien zur Bearbeitung von Blechen und Flachstählen

Anlagen zum Stanzen, Bohren, Markieren, Brennschneiden und Entgraten von Blechen und Flachstählen.

- MAG
- FG

Linien zur Bearbeitung von Winkelprofilen

Maschinen zum Stanzen, Bohren, Markieren, Fräsen und Scheren von Winkelprofilen.

- VPX

Das BEHRINGER Programm

- Geradschnittbandsägen
- Gehrungsbandsägen
- Platten- und Blockbandsägen
- Großbandsägen
- Sonderlösungen für additiv gefertigte Bauteile
- Schwenkrahmenbandsägen
- Effiziente Transportlösungen
- Gesamtanlagen-Konzepte

Das BEHRINGER EISELE Programm

- Vertikal-Kreissägen
- Unterflur-Kreissäge
- Aluminium-Kreissäge-Vollautomaten
- Stahl-Hochleistungskreissäge-Vollautomaten
- Lademagazine und Entsorgungseinrichtungen
- Integration in Gesamtprozesse

Das VERNET BEHRINGER Programm

- Linien für die Profilstahlbearbeitung
- Anlagen für die Bearbeitung von Flachstählen und Blechen
- Linien zur Bearbeitung von Winkelprofilen
- Gesamtanlagen-Konzepte

Behringer GmbH
Maschinenfabrik und Eisengießerei
Industriestrasse 23 · D-74912 Kirchardt
Telefon +49 (0) 72 66 / 207-0
info@behringer.net
www.behringer.net

Behringer Eisele GmbH
Austraße 29 · D-73235 Weilheim / Teck
Telefon +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 0
info@eisele.behringer.net
www.behringer.net

Vernet Behringer
ZAE Capnord · BP 37423
13 rue de la Brot · F-21074 Dijon Cedex
Telefon +33 (0) 380 732 163
contact.us@vernet-behringer.com
www.vernet-behringer.com

Technische Änderungen vorbehalten. B0126L01de