

Werkstoffprogramm

Gusseisen mit Kugelgrafit (Sphäroguss) gemäß DIN EN 1563 (DIN 1693)

Werkstoffe	Werkstoff Nr.	Werte im getrennt gegossenen Probestab				maßgebl. Wanddicke im Gussstück mm	Dicke im angegossenen Probestück mm	Zugfestigkeit N/mm ²	Streckgrenze (0,2%-Grenze) N/mm ²	Bruchdehnung %
		Zugfestigkeit N/mm ²	Streckgrenze N/mm ²	Bruchdehnung %	Brinellhärte HB30					
EN-GJS-400-15 GGG-40	EN-JS1030 0.7040	400	250	15	140-190	30-60	40	390	250	17
						60-200	70	370	240	14
EN-GJS-500-7 GGG-50	EN-JS1050 0.7050	500	320	8	140-190	30-60	40	450	300	8
						60-200	70	420	290	6
EN-GJS-600-3 GGG-60	EN-JS1060 0.7060	600	380	4	200-250	30-60	40	600	360	3
						60-200	70	550	340	2
EN-GJS-700-2 GGG-70	EN-JS1070 0.7070	500	320	8	140-190	30-60	40	700	400	3
						60-200	70	650	380	2

Werkstoffe	Werkstoff Nr.	Wanddicke im Gussstück		Erwartungswerte im Gussstück		
		von mm	bis mm	Zugfestigkeit Rm N/mm ²	Streckgrenze (0,2%-Grenze) N/mm ²	Bruchdehnung %
EN-GJS-400-15 GGG-40	EN-JS1030 0.7040	50	80	380	240	15
		80	120	370	230	12
EN-GJS-500-7 GGG-50	EN-JS1050 0.7050	50	80	450	300	7
		80	120	440	290	6
EN-GJS-600-3 GGG-60	EN-JS1060 0.7060	50	80	520	340	2
		80	120	470	320	1
EN-GJS-700-2 GGG-70	EN-JS1070 0.7070	50	80	600	380	1
		80	120	570	370	1