

# Werkstoffprogramm

## Gusseisen mit Kugelgrafit (Sphäroguss) gemäß DIN-Standards

Werkstoffe	Werkstoff Nr.	Werte im getrennt gegossenen Probestab				maßgebl. Wanddicke im Gussstück mm	Dicke im angegossenen Probestück mm	Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze (0,2%-Grenze) N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung %
		Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung %	Brinellhärte HB30					
GGG-40 EN-GJS-400-15	0.7040 EN-JS1030	400	250	15	140-190	30-60	40	390	250	17
						60-200	70	370	240	14
GGG-50 EN-GJS-500-7	0.7050 EN-JS1050	500	320	8	140-190	30-60	40	450	300	8
						60-200	70	420	290	6
GGG-60 EN-GJS-600-3	0.7060 EN-JS1060	600	380	4	200-250	30-60	40	600	360	3
						60-200	70	550	340	2
GGG-70 EN-GJS-700-2	0.7070 EN-JS1070	500	320	8	140-190	30-60	40	700	400	3
						60-200	70	650	380	2

Werkstoffe	Werkstoff Nr.	Wanddicke im Gussstück		Erwartungswerte im Gussstück		
		von mm	bis mm	Zugfestigkeit Rm N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze (0,2%-Grenze) N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung %
GGG-40 EN-GJS-400-15	0.7040 EN-JS1030	50	80	380	240	15
		80	120	370	230	12
GGG-50 EN-GJS-500-7	0.7050 EN-JS1050	50	80	450	300	7
		80	120	440	290	6
GGG-60 EN-GJS-600-3	0.7060 EN-JS1060	50	80	520	340	2
		80	120	470	320	1
GGG-70 EN-GJS-700-2	0.7070 EN-JS1070	50	80	600	380	1
		80	120	570	370	1